

# **NTRES**

## **PASSAGGI DI QUALITÀ**

ESTRATTO DELLA GUIDA PRATICA  
ALLA CORRETTA PROGETTAZIONE  
DI PUNTI DI CARICO E SCARICO

## INTRODUZIONE

Una banchina correttamente attrezzata consente di effettuare tutte le operazioni di carico e scarico degli automezzi con tre vantaggi fondamentali:

- MAGGIORE SICUREZZA NELL'AMBIENTE DI LAVORO
- MAGGIORE ECONOMIA DOVUTA A RISPARMIO DI TEMPO, PERSONALE E MINORE CONSUMO ENERGETICO
- MIGLIORE QUALITÀ DEL LAVORO CON SALVAGUARDIA DELLE MERCI E DELLE STRUTTURE DELL'AZIENDA

Un punto di carico e scarico si compone abbinando una RAMPA ELETTROIDRAULICA BASCULANTE, un PORTONE SEZIONALE COIBENTATO ed un SIGILLANTE esterno di protezione alle intemperie.

Per eseguire la corretta progettazione di un impianto è indispensabile valutare le caratteristiche dei tre diversi prodotti abbinati uno all'altro.

Più importante ancora è sapere che tutte le variabili che possono fare la differenza tra un ottimo risultato finale ed una errata realizzazione dipendono soprattutto da elementi che non riguardano strettamente i prodotti, ma piuttosto fattori complementari spesso non tenuti abbastanza in considerazione.

E' per questo motivo che ATRES ha deciso di fornire uno strumento chiaro, immediato e concreto, che aiuti a trovare facilmente le principali risposte alle domande che ci vengono quotidianamente poste, come per esempio:

- Quanto deve essere alta una banchina?
- Quanto deve essere grande un piazzale?
- Quando prevedere dei punti carico e scarico a spina di pesce?
- Qual'è la dimensione corretta di una rampa ... e di un portone?
- Cosa richiedono le Norme Europee in merito ai punti carico?

Tutte queste risposte sono a Vostra disposizione in questa Guida alla Progettazione.

ATRES SRL

## GUIDA ALLA CORRETTA PROGETTAZIONE DI PUNTI DI CARICO E SCARICO ATTREZZATI CON RAMPE ELETTROIDRAULICHE

### LE MISURE DEGLI AUTOMEZZI CIRCOLANTI

- |    |                        |        |
|----|------------------------|--------|
| 1. | LA MOTRICE _____       | pag. 2 |
| 2. | L'AUTOTRENO _____      | pag. 2 |
| 3. | IL SEMIRIMORCHIO _____ | pag. 3 |
| 4. | LA CASSA MOBILE _____  | pag. 3 |

### IL SENSO DI CIRCOLAZIONE DEGLI AUTOMEZZI

- |    |  |        |
|----|--|--------|
| 5. | SENSO CORRETTO DI CIRCOLAZIONE DEGLI AUTOMEZZI _____ | pag. 4 |
|----|--|--------|

### DIMENSIONI DEI PIAZZALI PER SEMIRIMORCHI

- |    |                                |        |
|----|--------------------------------|--------|
| 6. | BANCHINA CON PASSO 3,5 m _____ | pag. 5 |
| 7. | BANCHINA CON PASSO 3,3 m _____ | pag. 5 |

### DIMENSIONI DEI PIAZZALI PER MOTRICI

- |     |  |        |
|-----|--|--------|
| 8.  | BANCHINA CON PASSO 3,5 m _____                     | pag. 6 |
| 9.  | BANCHINA CON PASSO 3,3 m _____                     | pag. 6 |
| 10. | BANCHINA CON PASSO 3,3 m CON MEZZI ALTERNATI _____ | pag. 7 |

### BANCHINE INCLINATE PER PIAZZALI POCO PROFONDI

- |     |                                 |        |
|-----|---------------------------------|--------|
| 11. | BANCHINA INCLINATA DI 60° _____ | pag. 8 |
| 12. | BANCHINA INCLINATA DI 45° _____ | pag. 9 |
| 13. | BANCHINA INCLINATA DI 30° _____ | pag. 9 |

### LA PENDENZA DEI PIAZZALI

- |     |                               |         |
|-----|-------------------------------|---------|
| 14. | PENDENZA ERRATA _____         | pag. 10 |
| 15. | LA PENDENZA CONSIGLIATA _____ | pag. 10 |

### LE DIMENSIONI DEI PORTONI

- |     |                                |         |
|-----|--------------------------------|---------|
| 16. | LA LARGHEZZA DEI PORTONI _____ | pag. 11 |
| 17. | L'ALTEZZA DEI PORTONI _____    | pag. 12 |

### LE DIMENSIONI DELLE RAMPE ELETTROIDRAULICHE

- |     |                                |         |
|-----|--------------------------------|---------|
| 18. | LA LUNGHEZZA DELLE RAMPE _____ | pag. 13 |
| 19. | LA LARGHEZZA DELLE RAMPE _____ | pag. 14 |

### REALIZZAZIONE DELLE OPERE EDILI

- |     |  |         |
|-----|--|---------|
| 20. | BANCHINE CON O SENZA FOSSE PER LA SPONDA<br>MONTACARICHI DEGLI AUTOMEZZI _____ | pag. 15 |
| 21. | PREDISPOSIZIONI PER LE RAMPE,<br>POSSIBILITA' E COSTI _____                    | pag. 16 |

### TIPOLOGIE DI RAMPE

- |     |  |         |
|-----|--|---------|
| 22. | Rampa SEMPLICE _____                             | pag. 17 |
| 23. | Rampa SOSPESA _____                              | pag. 17 |
| 24. | Rampa CON CASSAFORMA _____                       | pag. 17 |
| 25. | VANTAGGI E SVANTAGGI DI CIASCUNA TIPOLOGIA _____ | pag. 18 |

### REALIZZAZIONE DELLE BUCHE PER LE RAMPE

- |     |                            |              |
|-----|----------------------------|--------------|
| 26. | Rampa SEMPLICE _____       | pag. 19 - 20 |
| 27. | Rampa SOSPESA _____        | pag. 21 - 22 |
| 28. | Rampa CON CASSAFORMA _____ | pag. 23 - 24 |

### DISEGNI ESECUTIVI

- |     |  |         |
|-----|--|---------|
| 29. | INDICAZIONI PER DISPORRE DEI DISEGNI<br>ESECUTIVI PER OGNI SPECIFICA REALIZZAZIONE _____ | pag. 25 |
|-----|--|---------|